

Modernes Anlagenmanagement & Smart Maintenance

Der Wettbewerbsfaktor in der Produktion



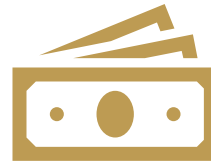
INSTANDX
smart maintenance network

mcp | **d+p**
dankl+partner consulting gmbh
MCP Deutschland GmbH

Warum Smart Maintenance Chefsache ist



Herausforderungen im Mittelstand:
Steigende Anforderungen, Kostendruck,
Effizienzsteigerung



Ungeplante Stillstände kosten deutsche
Unternehmen durchschnittlich 147.000
Euro pro Stunde



Modernes Anlagenmanagement optimiert
die Produktionsprozesse, steigert die
Ressourceneffizienz und reduziert
Ausfallzeiten

Wirtschaftlicher Nutzen von Smart Maintenance



Produktionsprozesse optimieren:

Effizienzsteigerung durch planbare Wartungsintervalle

Reduzierung von Stillstandszeiten



Ressourceneffizienz nachhaltig verbessern:

Optimale Auslastung von Maschinen und Personal

Verringerung von Materialverschwendung



Ausfallzeiten und -kosten senken:

Vorausschauende Wartung minimiert ungeplante Ausfälle

Verbesserter ROI durch gezielte Investitionen in Smart Maintenance



Verlängerung der Lebensdauer von Maschinen und Anlagen

Optimale Überwachung des Anlagenzustands

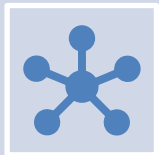
Planbare Durchführung von Retrofit Maßnahmen

Digital-Strategie – Smart Maintenance als Profitcenter



Transformation der Instandhaltung:

Wechsel von einer reinen Kostenstelle zu einem profitgenerierenden Bereich



Strategische Integration:

Verknüpfung von Smart Maintenance mit der Gesamtunternehmensstrategie
Nutzung von Kennzahlen zur Messung des Erfolgs



Wettbewerbsvorteile:

Schnellere Reaktionszeiten und Flexibilität, höhere Produktionssicherheit und
Steigerung der betrieblichen Agilität durch datenbasierte Entscheidungen

Technologische Grundlagen – Von IoT bis Predictive Maintenance



Vernetzte Systeme & IoT:

Sensorik und Echtzeitdaten für präzise Zustandsüberwachung



Cloud & Big Data Analytics:

Zentralisierte Datenerfassung und -auswertung für fundierte Entscheidungen



Predictive Maintenance:

Einsatz von Algorithmen zur Vorhersage von Ausfällen
Effiziente Planung und Ressourcenschonung

Rolle der künstlichen Intelligenz in Smart Maintenance



- Einsatz von Machine Learning und Predictive Analytics



- Automatisierte Fehlererkennung und Diagnose



- Optimierung von Wartungsplänen



- Echtzeit-Überwachung und -Analyse von Betriebsdaten

Fazit

- Smart Maintenance als Schlüssel zur Effizienzsteigerung

- erfolgreiche Transformation erfordert aktives Change Management unter Einbeziehung aller Beteiligten

- Neue Chancen und Herausforderungen nicht nur für die Instandhaltungsabteilung

- Notwendigkeit einer interdisziplinären, ganzheitlichen Digitalisierungsstrategie



InstandX: Die Zukunft von Smart Maintenance
innovativ – interdisziplinär – vernetzt

Weitere Informationen:

<https://instandx.online/>

<https://www.linkedin.com/company/instandx/>